Valchromat Ignífugo E05

1. Descripción

Valchromat Ignífugo E05 es un panel de fibras de madera coloreadas en masa, con muy baja emisión de formaldehído (Formaldehído ≤ 0,062 mg/m³ / ≤ 0,05 ppm) y clase de reacción al fuego B-s2,d0, conforme a la norma EN 13501-1.
Las fibras están impregnadas con colorantes orgánicos y unidas mediante una resina especial, que confiere a Valchromat Ignífugo E05 características físico-mecánicas superiores, encuadradas en la clase técnica MDF.HLS, de acuerdo con la norma EN 622-5.
Debido al uso de colorantes orgánicos y a la variación natural del tono de la madera, pueden observarse diferencias de color en una misma cara, entre las caras del mismo panel, entre distintos espesores o lotes de producción. Para minimizar estas variaciones, se recomienda que el suministro proceda de un único lote de fabricación.
Valchromat Ignífugo E05 es un panel hidrófugo suministrado sin acabado superficial.
Para su protección y valorización estética, se recomienda aplicar un barniz, cera o aceite compatible con sustratos derivados de la madera.

2. Gama de colores disponible

SC - Rojo	YW - Amarillo	OR - Naranja	RB - Azul	GM – Verde Menta	CQ - Caqui

WG – Blanco Gris	LG – Gris Claro	CZ - Gris	LB - Negro	CB - Chocolate

3. Aplicaciones

Valchromat Ignífugo E05 es adecuado para múltiples usos en ambientes interiores, entre ellos:
Diseño de interiores; Mobiliario; Revestimientos de paredes y techos; Pavimentos; Puertas; Baños y cocinas; Restauración y hostelería; Stands de exposición; Shopfitting; Paneles decorativos y Paneles acústicos.

Cuando el panel se aplique en ambientes húmedos (como baños o cocinas), deberá protegerse obligatoriamente con un barniz adecuado y los cantos deberán sellarse correctamente para preservar su integridad, estabilidad dimensional y color.
No se recomienda aplicar el panel en zonas con contacto directo y prolongado con agua, como encimeras de cocina, lavabos o cabinas de ducha.

4. Dimensiones

2440 x 1220; 2440 x 1830; 3660 x 1220 e 3660 x 2440 [mm]

5. Espesores

8 y 19 mm
Bajo pedido, pueden fabricarse espesores de 12 y 16 mm.

6. Tolerancias de espesor y de corte

Espesor	Tolerancia de espesor	Tolerancia de corte
8 mm	±0,2 mm	± 2 mm/m; máximo 5 mm
19 mm		

7. Acabados

El panel Valchromat Ignífugo E05 debe protegerse siempre con un acabado superficial para conservar su aspecto natural y aumentar su durabilidad. Los acabados recomendados incluyen barnices, ceras o aceites, según el tipo de uso y el ambiente.
Para obtener un acabado de calidad, deberá aplicarlo un especialista en acabados de madera y derivados. La aplicación deberá realizarse siempre con pistola.

Barniz
De los tres tipos de acabado mencionados, los barnices son los que exigen mayor rigor en su aplicación y selección, debido a la amplia gama de productos disponibles. Puede utilizarse sobre Valchromat Ignífugo E05 cualquier barniz compatible con madera; no obstante:
Se recomiendan los barnices a base de resinas acrílicas o poliuretano alifático por su buena estabilidad del color a lo largo del tiempo (no amarillean).
No se recomiendan los barnices al agua, ya que pueden reaccionar con los aditivos ignífugos presentes en el panel y comprometer el resultado del acabado final.

Sistema de aplicación recomendado:
Aplicar una imprimación (fondo / tapaporos) como primera capa.
Según la recomendación del fabricante, puede ser necesaria una segunda capa de imprimación.
Una vez seca, la superficie debe lijarse con lija fina (grano 320–360) para eliminar asperezas y uniformizarla.
Aplicar 1 o 2 capas de barniz de acabado, lijando la superficie entre capas (grano 320–360).
Los barnices están disponibles con distintos grados de brillo (mate, satinado o brillante).
Se recomienda encarecidamente utilizar la imprimación y el barniz del mismo fabricante para garantizar la compatibilidad química y un rendimiento óptimo.

Cera o aceites

- Se aplican generalmente en una sola capa sobre superficies previamente preparadas.
- No deben utilizarse en ambientes húmedos (como cocinas y baños), debido a su menor resistencia a la humedad.
- Adecuados para aplicaciones decorativas en ambientes secos.

Preparación de la superficie
La preparación de la superficie es esencial para obtener un acabado de calidad:

- Antes de la aplicación, los paneles deben organizarse y colocarse uno junto a otro para reducir el impacto de las variaciones naturales de color entre paneles.
- Los paneles salen de fábrica calibrados con lija de grano 150/180.
- Las superficies y los cantos deben lijarse con lija fina, adaptada al acabado que se vaya a aplicar.
- El lijado de las superficies debe realizarse de forma progresiva, aumentando el grano de la lija aproximadamente un 50 % en cada etapa.
- Los cantos deben prepararse con el mismo cuidado que las caras principales.
- Antes de aplicar el acabado, los paneles deben limpiarse con un paño seco, aire comprimido o, preferentemente, mediante aspiración, para eliminar completamente el polvo que pueda comprometer la adherencia y el aspecto final del revestimiento.

8. Certificaciones

Valbopan S.A. cumple los requisitos de la norma EN ISO 9001.
Valchromat Ignífugo E05 dispone del certificado de conformidad CE 1328-CPR-0188 y cumple los requisitos de la norma EN 13986.
Valbopan S.A. dispone de la Certificación de Cadena de Custodia (CoC), conforme a los referenciales normativos aplicables. Bajo pedido, el panel Valchromat Ignífugo E05 puede suministrarse con una de las certificaciones FSC® C101993 o PEFC/13-31-027.
Busque productos con certificación FSC®.

Bajo pedido, Valchromat Ignífugo E05 puede suministrarse con certificación CARB Phase 2 o US EPA-TSCA Title VI.

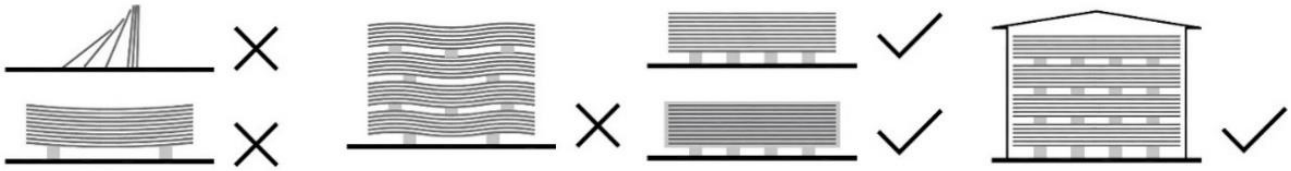
9. Peso de los paneles

Espesores (mm)	8	19
Peso por m² (kg/m²)	6.6	14.6
Peso de los paneles (kg)		
2440 x 1220 mm	19.8	43.6
2440 x 1830 mm	29.6	65.3
3660 x 1220 mm	29.6	65.3
3660 x 2440 mm	59.3	130.7

10. Almacenamiento

Los paneles Valchromat Ignífugo E05 deben almacenarse en un lugar cerrado, protegido de la luz solar directa y con condiciones controladas de temperatura y humedad relativa.

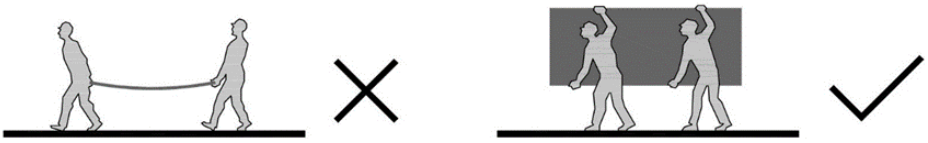
- Los palés deben colocarse sobre una base plana y horizontal, con apoyos de altura suficiente para permitir el acceso de una carretilla elevadora o equipo de elevación equivalente.
- La distancia entre los apoyos no debe superar los 800 mm entre ejes.
- Si los palés se apilan verticalmente, deberá garantizarse la perfecta alineación de los puntos de apoyo entre palés para evitar alabeos o deformaciones permanentes en los paneles inferiores.



11. Manipulación

Siempre que sea posible, los paneles deben manipularse con equipos mecánicos adecuados, como carretillas elevadoras o elevadores de paneles, para garantizar la integridad de los materiales y la seguridad de los operarios.

- Cuando la manipulación sea manual, los paneles deben moverse individualmente, en posición vertical, manteniéndolos planos y evitando flexiones excesivas.
- La operación debe realizarse con un número suficiente de personas para garantizar el control y la estabilidad de los paneles durante el transporte.
- Deben seguirse las buenas prácticas de manipulación manual de cargas, respetando las normas europeas de seguridad y salud en el trabajo y utilizando los equipos de protección individual (EPI) adecuados, como guantes, calzado de seguridad y cinturones lumbares, cuando proceda.



12. Propiedades

Características	Normas	Unidades	Espesores	
			8 mm	19 mm
Densidad	EN 323	Kg/m^3	830	770
Resistencia a la flexión	EN 310	N/mm^2	42	38
Módulo de elasticidad en flexión	EN 310	N/mm^2	3400	3100
Resistencia a la tracción	EN 319	N/mm^2	0.80	0.75
Hinchamiento 24 h	EN 317	%	12	8
Resistencia a la tracción tras ensayo cíclico	EN 321	N/mm^2	0.30	0.20
Hinchamiento tras ensayo cíclico	EN 321	%	19	15
Emisión de formaldehído	EN 717-1		≤ 0.062 mg/m^3 (≤ 0.05 ppm)	
Reacción al fuego	EN 13501-1	-	B-s2,d0	

El producto cumple el Reglamento (UE) 2023/1464, que modifica el anexo XVII del Reglamento (CE) n.º 1907/2006 (REACH) en lo relativo a las emisiones de formaldehído.

Producto Valchromat E05 certificado conforme a los límites de la normativa alemana ChemVerbotsV.