





 <p style="text-align: center;">VALCHROMAT WB PROCESS - TRANSPARENT INTERIOR 1K BASE COAT + 2K TOPCOAT</p>	
SUPPORT PREPARATION	Confirm that Valchromat panels are clean, free of grease and other contaminants. Sand only on the milled and cut areas with sandpaper up to grain #180.
WB 1K BASECOAT	First basecoat layer. One coat of approximately 110 gr/m ² (+/- 10 gr) of: FA11 To lower the viscosity, use distilled water (up to a maximum of 5%!) To raise the viscosity, use AD77 (up to a maximum of 1%!)
DRYING	4 to 6 hours at room temperature around 23°C and maximum relative humidity 65%. We recommend allowing it to dry overnight, maintaining an air renewal and a temperature above 20°C.
SANDING	Sand with #320 grit sandpaper. Repaint no later than 24 hours after sanding.
WB 1K BASECOAT	Second basecoat layer. One coat of approximately 130 gr/m ² (+/- 10 gr) of: FA11 To lower the viscosity, use distilled water (up to a maximum of 5%!) To raise the viscosity, use AD77 (up to a maximum of 1%!)
DRYING	12 to 24 hours at room temperature around 23°C and maximum relative humidity 65%. We recommend allowing it to dry overnight, maintaining an air renewal and a temperature above 20°C.
SANDING	Sand with #320 grit sandpaper. Repaint no later than 24 hours after sanding.
WB 2K TOPCOAT	One coat of approximately 120 gr/m ² (+/- 10 gr) of: 100 Parts of A0830G5 + 15 Parts of CA502 (Hardener) Pot-life after mixing: 2 Hours. To lower the viscosity, use distilled water (up to a maximum of 5%!) To raise the viscosity, use AD77 (up to a maximum of 1%!) Make a good stirring to ensure good hardener incorporation!
DRYING for manipulation	Allow to dry at least 12 hours – Over Night. Ensure good air renewal in the drying area with a maximum relative humidity of 65% and a temperature of around 23°C.
DRYING for packaging	Pack and stack at least 24 hours after application of the last coat when drying conditions ensure a temperature above 20°C throughout the curing process. Complete cure after 7 days.
CONTACT FOR PRODUCT INFORMATION AND SUPPLY	INOV LACK Coatings Solutions Lda Christophe Smits inovlack@inovlack.pt 

 <h2 style="margin: 0;">VALCHROMAT</h2> <h3 style="margin: 0;">WB PROCESS - TRANSPARENT INTERIOR</h3> <h3 style="margin: 0;">2K BIO BASE COAT + 2K TOPCOAT</h3>	
SUPPORT PREPARATION	Confirm that Valchromat panels are clean, free of grease and other contaminants. Sand only on the milled and cut areas with sandpaper up to grain #180.
WB 2K BIO BASECOAT	<p>First basecoat layer. One coat of approximately 130 gr/m² (+/- 10 gr) of:</p> <p>100 Parts of FA41BIO + 5 Parts of CA500BIO (Hardener)</p> <p>Pot-life after mixing: 2 Hours. To lower the viscosity, use distilled water (up to a maximum of 5%!) To raise the viscosity, use AD77 (up to a maximum of 1%!) Make a good stirring to ensure good hardener incorporation!</p>
DRYING	4 to 6 hours at room temperature around 23°C and maximum relative humidity 65%. We recommend allowing it to dry overnight, maintaining an air renewal and a temperature above 20°C.
SANDING	Sand with #320 grit sandpaper. Repaint no later than 24 hours after sanding.
WB 2K BIO BASECOAT	<p>Second basecoat layer. One coat of approximately 130 gr/m² (+/- 10 gr) of:</p> <p>100 Parts of FA41BIO + 5 Parts of CA500BIO (Hardener)</p> <p>Pot-life after mixing: 2 Hours. To lower the viscosity, use distilled water (up to a maximum of 5%!) To raise the viscosity, use AD77 (up to a maximum of 1%!) Make a good stirring to ensure good hardener incorporation!</p>
DRYING	12 to 24 hours at room temperature around 23°C and maximum relative humidity 65%. We recommend allowing it to dry overnight, maintaining an air renewal and a temperature above 20°C.
SANDING	Sand with #320 grit sandpaper. Repaint no later than 24 hours after sanding.
WB 2K TOPCOAT	<p>One coat of approximately 120 gr/m² (+/- 10 gr) of:</p> <p>100 Parts of A0830G5 + 15 Parts of CA502 (Hardener)</p> <p>Pot-life after mixing: 2 Hours. To lower the viscosity, use distilled water (up to a maximum of 5%!) To raise the viscosity, use AD77 (up to a maximum of 1%!) Make a good stirring to ensure good hardener incorporation!</p>
DRYING for manipulation	Allow to dry at least 12 hours – Over Night. Ensure good air renewal in the drying area with a maximum relative humidity of 65% and a temperature of around 23°C.
DRYING for packaging	Pack and stack at least 24 hours after application of the last coat when drying conditions ensure a temperature above 20°C throughout the curing process. Complete cure after 7 days.
CONTACT FOR PRODUCT INFORMATION AND SUPPLY	<p>INOVLACK Coatings Solutions Lda Christophe Smits inovlack@inovlack.pt</p> <div style="text-align: right;">  </div>

 <p style="text-align: center;">VALCHROMAT PROCESSO AQUOSO INTERIOR TRANSPARENTE Fundo 1K e Verniz 2K</p>	
PREPARAÇÃO do suporte	Confirmar que os painéis de Valchromat estão limpos, isentos de gorduras e outro tipo de contaminantes. Lixar somente nas zonas fresadas e de cortes com lixa até grão #180.
FUNDO AQUOSO FA11	1ª Demão de aproximadamente 110 gr/m2 de: FA11 Em caso de temperatura superior a 30°C diluir até 5% com água destilada.
SECAGEM	4 A 6 horas a temperatura ambiente na ordem dos 23°C e humidade relativa de máximo 65%. Recomendamos deixar secar de um dia para outro mantendo uma renovação do ar e uma temperatura superior a 20°C.
LIXAGEM	Lixar com lixa de grão #320. Repintar ao mais tardar 24 horas após lixagem.
FUNDO AQUOSO FA11	2ª Demão de aproximadamente 130 gr/m2 de: FA11 Em caso de temperatura superior a 30°C diluir até 5% com água destilada.
SECAGEM	12 a 24 horas a temperatura ambiente na ordem dos 23°C e humidade relativa de máximo 65%, mantendo uma renovação constante do ar e uma temperatura superior a 20°C.
LIXAGEM	Lixar com lixa de grão #320. Repintar ao mais tardar 24 horas após lixagem.
VERNIZ AQUOSO AO830G5	1 Demão de aproximadamente 120 gr/m2 de: 100 Partes de AO830G5 + 15 Partes de CA502 Tempo de vida da mistura: 2 Horas. Em caso de temperatura superior a 30°C diluir até 5% com água destilada. Bem misturar para garantir boa incorporação do catalisador!
SECAGEM para manipulação	Deixar secar mínimo 12 horas – <i>Over Night</i> . Garantir uma boa renovação do ar na zona de secagem com uma humidade relativa de máximo 65% e uma temperatura na ordem dos 23°C.
SECAGEM para embalar	Embarcar e empilhamento no mínimo 24 horas após aplicação da última demão quando as condições de secagem garantirem uma temperatura superior a 20°C durante todo o processo de cura. Cura completa após 7 dias.
CONTACTO PARA INFORMAÇÕES E FORNECIMENTO DE PRODUTOS	<p>INOV LACK Coatings Solutions Lda Christophe Smits inovlack@inovlack.pt</p> 

 <h2 style="text-align: center;">VALCHROMAT</h2> <h3 style="text-align: center;">PROCESSO AQUOSO INTERIOR TRANSPARENTE</h3> <h4 style="text-align: center;">Fundo BIO 2K e Verniz 2K</h4>	
PREPARAÇÃO do suporte	Confirmar que os painéis de Valchromat estão limpos, isentos de gorduras e outro tipo de contaminantes. Lixar somente nas zonas fresadas e de cortes com lixa até grão #180.
FUNDO AQUOSO FA41 BIO	1ª Demão de aproximadamente 130 gr/m2 de: 100 Partes de FA41BIO + 5 Partes de CA500BIO Tempo de vida da mistura: 2 Horas. Em caso de temperatura superior a 30°C diluir até 5% com água destilada. Bem misturar para garantir boa incorporação do catalisador!
SECAGEM	4 A 6 horas a temperatura ambiente na ordem dos 23°C e humidade relativa de máximo 65%. Recomendamos deixar secar de um dia para outro mantendo uma renovação do ar e uma temperatura superior a 20°C.
LIXAGEM	Lixar com lixa de grão #320. Repintar ao mais tardar 24 horas após lixagem.
FUNDO AQUOSO FA41 BIO	2ª Demão de aproximadamente 130 gr/m2 de: 100 Partes de FA41BIO + 5 Partes de CA500BIO Tempo de vida da mistura: 2 Horas. Em caso de temperatura superior a 30°C diluir até 5% com água destilada. Bem misturar para garantir boa incorporação do catalisador!
SECAGEM	12 a 24 horas a temperatura ambiente na ordem dos 23°C e humidade relativa de máximo 65%, mantendo uma renovação constante do ar e uma temperatura superior a 20°C.
LIXAGEM	Lixar com lixa de grão #320. Repintar ao mais tardar 24 horas após lixagem.
VERNIZ AQUOSO AO830G5	1 Demão de aproximadamente 120 gr/m2 de: 100 Partes de AO830G5 + 15 Partes de CA502 Tempo de vida da mistura: 2 Horas. Em caso de temperatura superior a 30°C diluir até 5% com água destilada. Bem misturar para garantir boa incorporação do catalisador!
SECAGEM para manipulação	Deixar secar mínimo 12 horas – <i>Over Night</i> . Garantir uma boa renovação do ar na zona de secagem com uma humidade relativa de máximo 65% e uma temperatura na ordem dos 23°C.
SECAGEM para embalar	Embalar e empilhamento no mínimo 24 horas após aplicação da última demão quando as condições de secagem garantirem uma temperatura superior a 20°C durante todo o processo de cura. Cura completa após 7 dias.
CONTACTO PARA INFORMAÇÕES E FORNECIMENTO DE PRODUTOS	INOV LACK Coatings Solutions Lda Christophe Smits inovlack@inovlack.pt