

1. Descripción

Valboard

Valboard es un tablero de MDF fabricado por Valbopan y coloreado en masa. Desarrollado para aplicaciones donde no es imprescindible ser resistente a la humedad, con alta calidad y un coste competitivo.

Su fabricación es a partir de fibras de madera de pino aglutinadas con resinas sintéticas. Esta masa se prensa, se le da calor y se le añaden colorantes orgánicos que le dan color al conjunto. El producto final es un tablero homogéneo, fácil de cortar, con densidad uniforme, superficies lisas y uniformes, baja emisión de formaldehído (Clase E1), para usar en un ambiente seco.

Se fabrica en groesos de 8 y 19 mm., en gris y negro. El tablero Valboard, debido al uso de colorantes orgánicos y a las variaciones naturales de la madera, presenta diferencias de tonalidad. Estas diferencias se pueden observar en la misma cara, entre caras del mismo tablero y entre diferentes producciones.

2. Dimensiones

2440x1830 e 2440x1220, 3660x2440, 3660x1220 [mm]

Nota: Disponibilidad bajo pedido.

3. Espesor, tolerancia de espesor y de corte

Espesor (mm)	Tolerancia de espesor (mm)	Tolerancia de corte
8	±0,2	± 2 mm/m; máximo de 5 mm
19	±0,2	

4. Aplicaciones

Revestimiento de paredes y techos, muebles, paneles decorativos, puertas, stands de exposición, etc.

5. Certificaciones

El panel Valboard tiene el marcado CE, sistema 4.

Valbopan S.A. posee la Certificación de la Cadena de Custodia, de acuerdo con las referencias normativas aplicables. Bajo pedido, el panel Valchromat se puede suministrar con una de las certificaciones FSC® C101993 o PEFC/13-31-027.

6. Propiedades

Características	Unidad	8 mm	19 mm	Norma
Densidad	Kg/m ³	800	750	EN 323
Resistencia a la flexión	N/mm ²	23	20	EN 310
Módulo de elasticidad en flexión	N/mm ²	2700	2200	EN 310
Resistencia a la tracción	N/mm ²	0,65	0,55	EN 319
Hinchazón 24 h	%	17	12	EN 317
Reacción al fuego	-	F-s2, d0	D-s2, d0	EN 13501
Formaldehido	-	≤ 8 mg/100g, Clase E1		EN ISO 12460-5

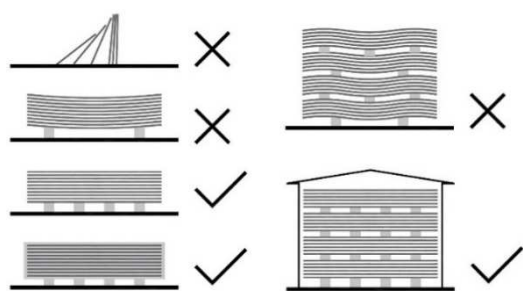
7. Ventajas

No tiene nudos ni astillas, no presenta un trazado direccional en las superficies, presenta superficies densas y planas, buena estabilidad dimensional, buena resistencia mecánica, es fácil de acabar.

8. Acabados

El tablero Valboard se suministra sin acabado. Para el uso final, se recomienda aplicar en las superficies y cantos un acabado con barniz, cera o aceite.

9. Almacenamiento



Los tableros Valboard se deben de almacenar en un lugar cerrado, protegidos de la luz solar, con temperatura y humedad controladas, apoyados sobre una base plana y horizontal. Los pallets se deben colocarse sobre soportes con altura suficiente para posibilitar el fácil acceso con la carretilla elevadora. La separación máxima entre rastreles no debe ser superior a 800 mm.

Si los pallets se apilan, todas las bases de soporte deben estar alineadas para evitar deformaciones.