

PROCEDIMENTO DE APLICAÇÃO

TINTA HEMPATEX AE 4637K

1. INTRODUÇÃO

O presente procedimento tem por objetivo definir a forma correta de pintar painéis Viroc® com a tinta HEMPATEX AE 4637K da Hempel.

A face que se encontra virada para cima na embalagem é designada de face A e será a face que irá ficar exposta e visível.

A face tardoz que irá ficar oculta será designada por face B.

2. TEMPERATURA DE APLICAÇÃO

A aplicação do primário HEMPACRYL SOLFIX 26P02 e da tinta HEMPATEX AE 4637K só poderá ser realizada quando a temperatura no local de aplicação estiver no intervalo de 5°C a 30°C.

3. HUMIDADE RELATIVA

A aplicação do primário HEMPACRYL SOLFIX 26P02 e da tinta HEMPATEX AE 4637K só poderá ser realizada quando a humidade relativa no local de aplicação for inferior a 80%.

4. PONTO DE ORVALHO

A aplicação do primário HEMPACRYL SOLFIX 26P02 e da tinta HEMPATEX AE 4637K só poderá ser realizada quando a temperatura da superfície do painel Viroc estiver pelo menos 3 °C acima do ponto de orvalho.

5. INTERVALOS DE RECOBRIMENTO

O intervalo de recobrimento mínimo entre a demão do primário HEMPACRYL SOLFIX 26P02 e a tinta HEMPATEX AE 4637K é de 30 minutos (a uma temperatura de 20 °C).

O intervalo de recobrimento mínimo entre as demãos da tinta HEMPATEX AE 4637K é de 4 horas (a uma temperatura de 20 °C).

Quando pintado em oficina, a embalagem dos painéis só poderá ser realizada 168 horas (7 dias) após a aplicação da última demão de HEMPATEX AE 4637K (a uma temperatura de 20 °C) e colocando um filme de plástico a separar os painéis.

6. LIMPEZA DO PAINEL VIROC

Proceder à limpeza da face A do painel Viroc®, removendo qualquer sujidade, gordura, poeira ou sais de superfície, através de um polimento suave com disco de limpeza. A Viroc Portugal dispõe de discos adequados para limpeza dos painéis.

Na face B pode ser efetuada uma limpeza simples, por escovagem ou lixagem com lixa fina e posterior remoção dos resíduos.

7. APLICAÇÃO DA TINTA

Face B

Aplicação de uma demão a rolo de HEMPACRYL SOLFIX 26PO2, sem diluição, camada **(1)**;
Esta demão tem por finalidade selar os poros do painel.

Face A e Bordos

Aplicação de uma demão a rolo de HEMPACRYL SOLFIX 26PO2, sem diluição, camada **(2)**;
Esta demão tem por finalidade selar os poros do painel.

Aplicação de duas demãos à pistola ou a rolo de HEMPATEX AE 4637K, com 5% de diluição máxima de HEMPEL'S THINNER 08080, camadas **(3)** e **(4)**.

Espessura mínima: 100 µm, (50 µm por demão).

Nota: Com determinadas cores poderá ser necessário aplicar demãos adicionais de HEMPATEX AE 4637K para uniformização da cor de acabamento. Recomenda-se a realização de um ensaio prévio para aferir a qualidade do acabamento.

8. CONTROLO DE QUALIDADE

O aplicador, antes e durante os trabalhos de pintura dos painéis Viroc, deverá realizar as seguintes tarefas de registo e controlo de qualidade:

- a) Verificar se os painéis Viroc não se encontram molhados.
- b) Verificar se a temperatura do painel é de 3 °C acima do ponto de orvalho.
- c) Medir a temperatura e a humidade relativa do local onde será executada a pintura. Apontar os valores na folha de registo de pinturas.
Frequência das medições: 3 vezes por dia durante o horário de trabalho (manhã, meio dia e meio da tarde).
- d) Serão apontados na folha de registo de pintura os números dos lotes dos produtos utilizados. Será também registada a data de validade indicada na embalagem.

- e) De forma a controlar a quantidade de tinta aplicada sobre o painel Viroc, serão realizadas em simultâneo com a pintura dos painéis, amostras de tamanho mínimo de 400x800 mm dispostas aleatoriamente sem nunca ficarem seguidas, onde serão colocadas chapas metálicas (uma unidade por painel), com dimensão mínima de 75x150 mm e que serão pintadas à pistola nas duas últimas demão de acabamento, camadas **(3)** e **(4)**.
- f) O número de amostras a realizar será de uma chapa metálica por cada 200 m².
A espessura da tinta medida nas chapas de registo e controlo após secagem, relativa às camadas **(3)** e **(4)**, não poderá ser inferior a 100 µm.
- g) Se verificar que a quantidade de tinta aplicada é inferior ao indicado anteriormente, serão aplicadas demãos adicionais até que a espessura mínima seja respeitada.
Poderá ser realizada uma lixagem suave com lixa N.º200 para melhorar a aderência entre demãos.

9. MANUTENÇÃO

Remover todas as películas que não ofereçam garantia de boa aderência.
Descontaminar e lavar a superfície com jacto de água doce a alta pressão.
Deixar secar completamente.
Aplicar a tinta HEMPATEX AE 4637K nas demãos necessárias.

ANEXO:

Folha de Registo de Temperaturas e Humidade Relativa do Ar;
Folha de Registo para Controlo de Espessura de Tinta;
Fichas Técnicas do primário HEMPACRYL SOLFIX 26P02 e da tinta HEMPATEX AE 4637K. As fichas que se encontra em anexo podem não ser as versões mais atualizadas, pelo que se aconselha a realizar a sua descarga através do portal www.hempel.pt.

NOTA:

A Viroc Portugal S.A. e a HEMPEL Portugal Lda. reservam o direito de proceder à alteração da informação contida neste procedimento de aplicação sempre que o entendam.

REGISTO DE TEMPERATURA E HUMIDADE RELATIVA DO AR

APLICAÇÃO DE TINTA

OBRA: _____

DATA: ____ / ____ / ____

Tipo de Tinta: _____

Lote: _____ Data de validade: ____ / ____ / ____

Hora: ____ : ____ Temperatura ambiente: _____ °C

Humidade relativa do ar: _____ %

Temperatura da superfície: _____ °C

Ponto de orvalho: _____ °C

.....
DATA: ____ / ____ / ____

Tipo de Tinta: _____

Lote: _____ Data de validade: ____ / ____ / ____

Hora: ____ : ____ Temperatura ambiente: _____ °C

Humidade relativa do ar: _____ %

Temperatura da superfície: _____ °C

Ponto de orvalho: _____ °C

.....
DATA: ____ / ____ / ____

Tipo de Tinta: _____

Lote: _____ Data de validade: ____ / ____ / ____

Hora: ____ : ____ Temperatura ambiente: _____ °C

Humidade relativa do ar: _____ %

Temperatura da superfície: _____ °C

Ponto de orvalho: _____ °C

.....
DATA: ____ / ____ / ____

Tipo de Tinta: _____

Lote: _____ Data de validade: ____ / ____ / ____

Hora: ____ : ____ Temperatura ambiente: _____ °C

Humidade relativa do ar: _____ %

Temperatura da superfície: _____ °C

Ponto de orvalho: _____ °C

REGISTO DO CONTROLO DE ESPESSURA

APLICAÇÃO DE TINTA

OBRA: _____

DATA: _____ / _____ / _____

Tipo de Tinta: _____

Provete 1: Espessura _____ μm

Provete 2: Espessura _____ μm

Provete 3: Espessura _____ μm

Provete 4: Espessura _____ μm

Provete 5: Espessura _____ μm

Provete 6: Espessura _____ μm

Provete 7: Espessura _____ μm

Provete 8: Espessura _____ μm

Provete 9: Espessura _____ μm

Provete 10: Espessura _____ μm

Nota:

Pintura com Tinta HEMPATEX AE 4637K

Espessura mínima das camadas (3) e (4), 100 μm .

CONDIÇÕES DE APLICAÇÃO DE TINTA OU VERNIZ:

Os painéis Viroc terão de estar completamente secos.

A temperatura ambiente terá de estar compreendida entre 5°C e 30°C.

A Humidade relativa do ar terá de ser inferior a 80%.

Não é permitido realizar pinturas ou envernizamentos se estiver nevoeiro ou a chover.

O sistema só poderá ser aplicado se as superfícies dos painéis, tiverem uma temperatura superficial de pelo menos 3°C superior ao ponto de orvalho.

		Temperatura Ambiente [°C]								
		0	5	10	15	20	25	30	35	
Humidade Relativa [%]	80									
	75		1,0	5,8	10,7	15,5	20,4	25,2		
	70		0,0	4,8	9,6	14,5	19,3	24,1		
	65		-1,0	3,8	8,6	13,3	18,1	22,9		
	60		-2,1	2,6	7,4	12,1	16,8	21,5		
	55		-3,3	1,4	6,1	10,7	15,4	20,1		
	50		-4,6	0,0	4,7	9,3	13,9	18,5		
	45		-6,0	-1,5	3,1	7,7	12,2	16,8		
	40		-7,6	-3,1	1,4	5,9	10,4	14,9		
	35		-9,3	-4,9	-0,5	4,0	8,4	12,8		
	30		-11,3	-6,9	-2,6	1,8	6,1	10,5		
	25									

Tabela N.º1 – Calculo do Ponto de Orvalho [°C]

Exemplo:

Para uma temperatura de 25°C e uma humidade relativa de 65%, o ponto de orvalho é 18.1°C. Só será permitida a aplicação se as superfícies dos painéis tiverem uma temperatura superficial superior a 21.1°C (18.1+3.0).