

1. Descrição

Valboard

Valboard é um painel MDF fabricado na Valbopan e colorido na massa.

É fabricado a partir de fibras de madeira de pinho, aglutinadas com resinas sintéticas, através da ação do calor e pressão com a adição de corantes orgânicos que lhe conferem a cor em toda a massa. O produto final é um painel homogêneo, fácil de cortar, densidade uniforme, superfícies lisas e uniformes, baixa emissão de formaldeído (Classe E1), para utilização em ambiente seco.

É fabricado nas espessuras de 8 e 19 mm, nas cores cinza e preto. O painel Valboard devido à utilização de corantes orgânicos e à variação de cor natural da madeira, apresenta diferenças de tonalidade. Esta variação poderá ser observada na mesma face, entre faces do mesmo painel e entre diferentes produções.

2. Dimensões

3660x2440, 3660x1220, 2440x1830 e 2440x1220 [mm]

3. Espessuras

8 e 19 [mm]

4. Tolerâncias de espessura e corte

Tolerância de espessura	mm	±0,2	EN 324-1
Tolerância de corte	mm/m	± 2 mm/m; Máximo de 5 mm	EN 324-1

5. Aplicações

Mobiliário, revestimentos, portas, stands de exposição, etc.

6. Certificações

Valbopan, SA detém a Certificação de Cadeia de Responsabilidade (CdR), de acordo com os referenciais normativos PEFC e FSC. A Valbopan pode fornecer painel Valboard com estas certificações sob pedido.

7. Propriedades

Características	Unidade	8 mm	19 mm	Norma
Densidade	Kg/m ³	800	750	EN 323
Reação ao fogo		F-s2, d0	D-s2, d0	EN 13501
Resistência à flexão	N/mm ²	23	18	EN 310
Modulo de Elasticidade flexão	N/mm ²	2700	2100	EN 310
Resistência à tração	N/mm ²	0,65	0,55	EN 319
Inchamento (24 horas)	%	17	12	EN 317

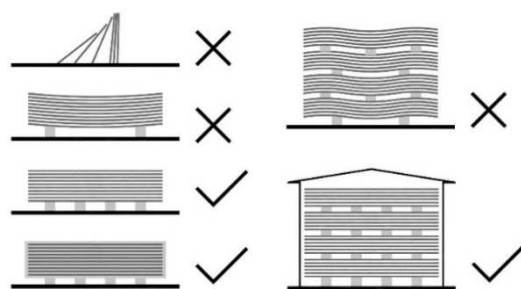
8. Vantagens

Isento de nós e lascas, sem traçado direcional nas superfícies, superfícies densas e planas, boa estabilidade dimensional, boa resistência mecânica, fácil de acabar.

9. Acabamentos

O painel Valboard é fornecido sem acabamento. Para utilização final é recomendado um acabamento das superfícies e topos através de verniz, cera ou óleo.

10. Armazenamento



Os painéis Valboard devem ser armazenados em zona coberta, protegida da luz solar e da chuva, com base plana e horizontal. As paletes devem ser pousadas sobre apoios com altura suficiente para possibilitar o fácil acesso com empilhador. O afastamento máximo entre os suportes não deve ser superior a 800 mm.

Se as paletes forem empilhadas umas sobre as outras, as bases de suporte devem ficar alinhadas de forma a evitar deformações.